



ТЕХНОЭЛАСТ ПРАЙМ

СТО 72746455-3.1.11-2015

Рулонный гидроизоляционный битумно-полимерный материал.



Описание продукции:

Техноэласт ПРАЙМ – это материал рулонный гидроизоляционный битумно-полимерный. Техноэласт ПРАЙМ получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора и минерального наполнителя (тальк, доломит и др.). В качестве защитного слоя используют крупнозернистую или мелкозернистую посыпки.

В зависимости от вида посыпки и области применения материал выпускается двух марок: **Техноэласт ПРАЙМ ЭКМ** - с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны и мелкозернистой посыпкой с нижней стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя гидроизоляции с защитой от солнца;

Техноэласт ПРАЙМ ЭММ - мелкозернистой посыпкой с обеих сторон полотна; применяется для устройства нижнего слоя в многослойной гидроизоляции.

Область применения:

Техноэласт ПРАЙМ предназначен для устройства гидроизоляции зданий и сооружений с приклейкой на мастику. Данная технология позволяет сочетать преимущества гидроизоляции из рулонных материалов (с высокими физико-механическими свойствами) и бесшовной монолитной мастичной гидроизоляции. Применяется для безогневой мастичной укладки.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Техноэласт ПРАЙМ		Метод испытаний	
Обозначение*	-		ЭКМ	ЭММ	-	
Масса 1 м ² , (±0,25)	кг		4,0	3,0	ГОСТ EN 1849-1-2011	
Максимальная сила растяжения	вдоль	Н	не менее	600	600	ГОСТ 31899-1-2011
	поперек			600	600	
Водопоглощение в течение 24ч	% по массе	не более		1	ГОСТ 2678-94	
Потеря посыпки	г/образец	не более	1	-	- -	
Температура гибкости на брусе R=25 мм	°С	не выше		минус 25	- -	
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа, в течение 72 ч	-		абсолютная	-	- -	
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,2 МПа, в течение 2 ч	-		-	абсолютная	ГОСТ EN 1928-2011 метод А	
Теплостойкость	°С	не менее		100	ГОСТ EN 1110-2011	
Длина (±100 мм) / ширина (±10 мм)	м			10х1	ГОСТ EN 1848-1-2011	
Тип защитного покрытия	верх		сланец	песок		
	низ		песок	песок		

*-Условное обозначение армирующих основ (1-я буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х - стеклохолст

Производство работ:

Согласно «Руководству по проектированию и устройству кровель из материалов кровельной компании «ТехноНИКОЛЬ» "Техноэласт ПРАЙМ" и "Техноэласт СОЛО", укладываемых на холодную мастику», может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.

Хранение:

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.